

LOGICO

 <http://www.logicaecontrollo.com>

Sistema di controllo livello

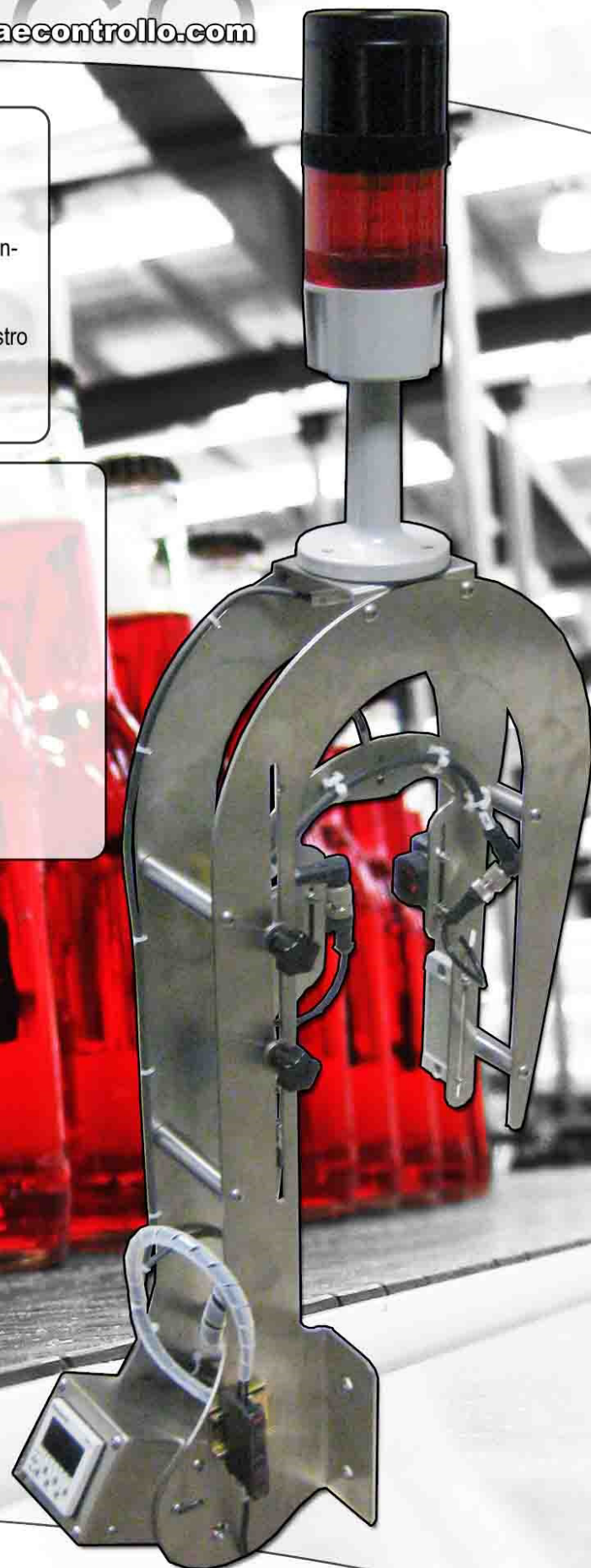
CTL100-0

Dispositivo idoneo al controllo del livello e della presenza tappo di chiusura di contenitori di vetro, Pet trasparenti, idoneo per linee di imbottigliamento a media e bassa velocità di produzione.

Il sistema semplice compatto e leggero permette il fissaggio direttamente sul nastro trasportatore tramite quattro viti di sostegno.

Specifiche tecniche

- | | |
|---|---------------------------|
| - Sezione massima del nastro trasportatore: | 120 mm. |
| - Altezza massima prodotto: | 350 mm. |
| - Larghezza massima prodotto: | 100 mm. |
| - Alimentazione elettrica: | 24 Vdc 2 A |
| - Precisione lettura livello: | 5 mm. |
| - Precisione comando di espulsione: | +/- 3 mm. |
| - Distanza comando espulsione: | selezionabile da display |
| - Segnalazioni: | luminosa rossa e acustica |
| - Prestazione massima del controllo: | 60 mt/min. |



LOGICO

 <http://www.logicaecontrollo.com>

- INTELLIGENTE -

Comandato da un potente microprocessore programmabile miniaturizzato integrato nello chassis, il CTL-001 permette di controllare il livello e la presenza del tappo di chiusura su qualsiasi tipo di bottiglia e di azionare un espulsore posto a distanza dalla macchina stessa. Indipendente dalla velocità di avanzamento del nastro è la soluzione ideale per applicazioni di diversa natura.

- COMPLETO -

Il comodo display permette di selezionare tutti i dati utili alla messa in produzione dell'insieme controllo linea di imbottigliamento e di visualizzare i conteggi di bottiglie processate od espulse.

- FACILE -

La modalità di autoapprendimento evita di dover inserire dati sensibili come la dimensione della bottiglia e la distanza dell'espulsore dalla macchina, per minimizzare i tempi e massimizzare la precisione.

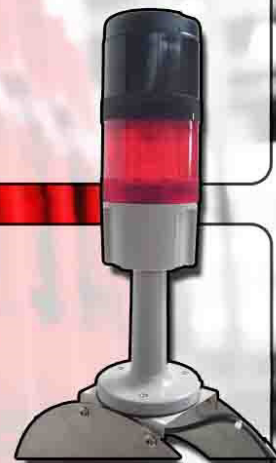
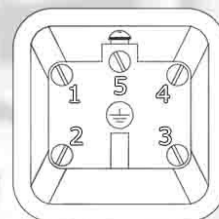
Tensione nominale: 24 VDC
Intervallo di funzionamento: 21,6 VDC 26,4 VDC

Connettore X1:

- 1 - Alimentazione +24 VDC
- 2 - Alimentazione 0 VDC
- 3 - Linea comune per punto di uscita
- 4 - Punto di uscita 24 VDC (consenso di marcia a monte)
- 5 - Ingresso di tacitazione sirena

Connettore X2:

- 1 - Alimentazione +24 VDC in uscita
- 2 - Alimentazione 0 V DC in uscita
- 3 - Ingresso veloce per fase encoder 24 VDC
- 4 - Ingresso da linea 24 VDC (nastri in marcia)
- 5 - Uscita di comando sistema di espulsione remoto 24 VDC



- INTERATTIVO -

Segnalazione luminosa-acustica rivolta agli operatori in maniera da avvisarli della presenza di una bottiglia difettosa.

Integrazione con il resto della linea attraverso l'utilizzo di ingressi ed uscite digitali che riportano lo stato attuale del controllo.

Comando di diversi tipi di espulsore in base all'esigenza del cliente e della natura del prodotto trattato

Indipendente dalla velocità di produzione della linea, si adegua automaticamente a fermate, cambi di ritmo o ripartenze della stessa.